

Sikaflex®-552 AT

Colle hautes performances à préparation de surface simplifiée

Propriétés

Base chimique		Polymères à terminaisons silane
Couleur (CQP ¹ 001-1)		Blanc, noir
Mode de polymérisation		A l'humidité ambiante
Densité à l'état frais (CQP 006-4)	en fonction de la couleur	1,5 kg/l environ
Propriétés rhéologiques		Thixotrope
Température d'application	ambiante	+5°C à +40°C
Temps de formation de peau ² (CQP 019-1)		30 min environ
Vitesse de durcissement (CQP 049-1)		Voir diagramme 1
Retrait (CQP 014-1)		2% environ
Dureté Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)		50 environ
Résistance à la traction (CQP 036-1 / ISO 37)		3 N/mm ² environ
Allongement à la rupture (CQP 036-1 / ISO 37)		600 % environ
Résistance à la déchirure (CQP 045-1 / ISO 34)		15 N/mm environ
Résistance au cisaillement (CQP 046-1 / ISO 4587)		2 N/mm ² environ
Transition vitreuse (CQP 509-1 / ISO 4663)		-50°C environ
Résistivité volumique (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)		3 x 10 ¹¹ Ωcm environ
Résistance en température (CQP 513-1)		90°C
Court terme	4 heures 1 heure	140°C 160°C
Température de service		-40°C à +90°C
Durée de conservation (stockage < 25°C) (CQP 016-1)	Cartouche Poche Tonnelet/ Fût	15 mois 12 mois 9 mois

Consulter la FDS pour connaître l'ensemble des modalités de stockage

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾ à 23°C / 50% HR

Description

Le Sikaflex®-552 AT est une colle hybride souple à hautes performances à base de polymères à terminaisons silane (STP, Technologie Sika). Le Sikaflex®-552 AT polymérise sous l'action de l'humidité atmosphérique pour former un élastomère durable.

Le Sikaflex®-552 AT est fabriqué suivant les règles d'assurance qualité ISO 9001 et 14001 et du programme « Responsible Care ».

Avantages

- Résiste au vieillissement et aux conditions climatiques
- Bonne adhérence sur de nombreux supports généralement sans application de primaire
- Résiste à des contraintes dynamiques élevées
- Grande élasticité
- Peut-être peint
- Faible odeur
- Faibles émissions de COV
- Sans isocyanates et sans solvant
- Sans silicone ni PVC

Domaines d'application

Le Sikaflex®-552 est adapté à la réalisation d'assemblages structuraux soumis en service à des contraintes dynamiques. Il est utilisé pour l'assemblage de matériaux tels que les métaux et en particulier l'aluminium, les métaux apprêtés, les matériaux peints, l'acier, les céramiques et les plastiques.

Consulter les recommandations du fabricant avant toute utilisation sur des supports sujets au crazing.

Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports et les conditions réels devront être

Industry



réalisés pour vérifier l'adhérence et la compatibilité du produit.

Mode de durcissement

Le Sikaflex®-552 AT polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement.



Diagramme 1 : vitesse de polymérisation du Sikaflex®-552 AT

Résistance chimique

Le Sikaflex®-552 AT résiste bien à l'action de l'eau, de l'eau de mer, et des détergents en milieu aqueux. Il résiste à l'action temporaire des carburants, huiles minérales, graisses végétales et animales.

Le Sikaflex®-552 AT ne résiste pas à l'action des acides organiques, alcools, solutions acides et basiques concentrées ainsi qu'aux solvants.

Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

Méthode d'application

Préparation de surface

Le Sikaflex®-552 AT doit être déposé sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisse et dépoussiérées.

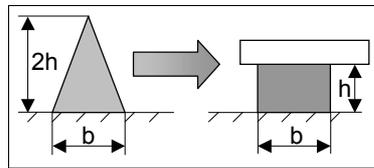
Les substrats doivent être préparés conformément aux instructions données dans le « Guide des préparations de surfaces Sika ». pour polyuréthanes hybrides.

Compte tenu de la variété des matériaux, il est conseillé de procéder à des tests préliminaires sur les supports originaux. Contacter le Service Technique de Sika Industry pour toute application spécifique.

Application

Couper la buse en fonction de la dimension souhaitée. Pour des résultats optimum, le produit doit être appliqué à l'aide d'un pistolet manuel pneumatique ou électrique (commercialisés par Sika) ou groupe de pompage. Pour obtenir des conseils sur les matériels de pompage consulter votre technicien Sika.

Afin d'assurer une épaisseur de colle uniforme lors de l'assemblage, nous recommandons d'appliquer le Sikaflex®-552 AT en cordons triangulaires (voir illustration).



Configuration de joint recommandée

La température optimale des substrats et de l'adhésif doit être comprise entre +15°C à +25°C.

Pour tout conseil sur le choix et la mise en place, d'un système de pompage, contacter le Service Engineering de Sika Industry..

Lissage

Les opérations de lissage et de nettoyage doivent être effectuées pendant le temps ouvert du produit. Nous recommandons l'utilisation du Sika® Tooling Agent N. Tout autre produit de finition devra être testé afin de vérifier sa compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-552 AT non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Handclean ou de tout autre nettoyant pour les mains adapté et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants !

Mise en peinture

Le Sikaflex®-552 AT peut être peint avec la plupart des systèmes de peinture (y compris à base aqueuse). Les peintures à base alkyde ou acides sont inadaptées. L'application de la peinture peut être effectuée sur l'adhésif encore humide jusqu'à 3 heures après application du Sikaflex®-552 AT.

L'adhérence du Sikaflex®-552 AT entièrement polymérisé peut être renforcée en traitant la colle avec du Sika® Aktivator-205 avant la mise en peinture.

Le système de peinture doit être validée par des tests en conditions de production. L'élasticité des peintures étant inférieure à celle des polymères hybrides, ceci peut générer des craquelures de la peinture dans la zone du joint.



Pour plus d'informations :
www.sika.com

Sika France S.A
BU Industry
84 rue E. Vaillant
93350 LE BOURGET
Tel : 01.49.92.80.33
Fax : 01.49.92.80.97

Siège Social
101 rue de Tolbiac
75654 Paris Cedex 13



Documentations

Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide de préparation des surfaces pour PU Hybrides-Colles et Mastics de la gamme Sikaflex®-500.

Conditionnement

Cartouche	300 ml
Recharge	400/600 ml
Tonnelet	23 l
Fût	195l

Valeurs

Toutes les données techniques énoncées dans la présente notice produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

Important

Pour plus d'informations concernant la manipulation, le stockage et l'élimination de ce produit, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site : www.quickfds.fr

Note

"Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande."



Pour plus d'informations :
www.sika.com

Sika France S.A
BU Industry
84 rue E. Vaillant
93350 LE BOURGET
Tel : 01.49.92.80.33
Fax : 01.49.92.80.97

Siège Social
101 rue de Tolbiac
75654 Paris Cedex 13

