

Sikaflex[®]-512 Caravan

Excellent mastic d'adhérence résistant aux conditions climatiques

Propriétés

Base chimique		Hybride monocomposant
Couleur (CQP ¹ 001-1)		Blanc
Mode de polymérisation		À l'humidité ambiante
Densité à l'état frais (CQP 006-4)		1,4 kg/l environ
Propriétés rhéologiques		Thixotrope
Température d'application		+5° à + 35°C
Temps de formation de peau ² (CQP 019-1)		30 min. environ
Vitesse de durcissement ² (CQP 049-1)		Voir diagramme 1
Retrait (CQP 014-1)		2% environ
Dureté Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)		40 environ
Résistance à la traction (CQP 036-1 / ISO 37)		1,8 N/mm ² environ
Allongement à la rupture (CQP 036-1 / ISO 37)		400% environ
Résistance à la déchirure amorcée (CQP 045-1 / ISO 34)		5,5 N/mm environ
Transition vitreuse (CQP 509-1 / ISO 4663)		-60°C environ
Résistivité (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)		10 ¹⁰ Ω cm environ
Capacité d'accommodation des mouvements		10% environ
Température de service (CQP 513-1)		-40°C à +90°C
Court terme	4 heures 1 heure	140°C 150°C
Durée de conservation (< 25°C) (CQP 016-1)	Cartouche/Poche Fût/Tonnelet	9 mois

¹⁾ CQP =Corporate Quality Procedures

²⁾ 23°C/ 50% HR.

Description

Le Sikaflex[®]-512 Caravan est un hybride d'assemblage mono-composant qui polymérise sous l'action de l'humidité ambiante pour former un élastomère durable.

Le Sikaflex[®]-512 Caravan est fabriqué suivant les règles d'assurance qualité ISO 9001 et 14001, et du programme « Responsible Care ».

Avantages

- Monocomposant hybride
- Souple
- Excellente résistance aux rayons UV, au vieillissement et aux conditions climatiques
- Bonnes propriétés d'adhérence sur de multiples supports sans traitement spécifique.
- Peut être peint
- Peut être poncé
- Faible odeur
- Non corrosif
- Résistance électrique élevée
- Sans COV ni solvant

- Sans silicone ni PVC

Domaines d'application

Le Sikaflex[®]-512 Caravan adhère bien sur la plupart des substrats et est adapté pour la réalisation de joints souples permanents. Les substrats adaptés sont le bois, les métaux, les apprêts et peintures bi-composantes, les céramiques, ainsi que les plastiques. Consulter le manuel du fabricant avant l'utilisation sur du matériel transparent sujet au crazing.

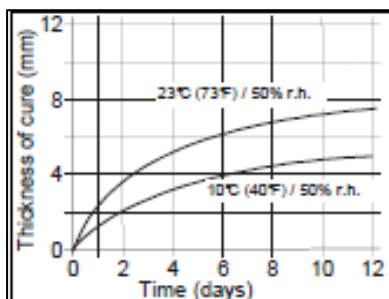


Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports réels devront être réalisés pour vérifier l'adhérence et la compatibilité du produit.

Mode de polymérisation

Le Sikaflex®-512 Caravan polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement.

Si le Sikaflex®-512 Caravan est utilisé en combinaison avec une colle polyuréthane traditionnelle, celle-ci doit être totalement polymérisée avant réalisation du joint d'étanchéité au Sikaflex®-512 Caravan.



Diag. 1: Vitesse de polymérisation Sikaflex®-512 Caravan

Résistance chimique

Le Sikaflex®-512 Caravan **résiste bien** aux radiations UV, à l'action de l'eau douce, de l'eau de mer et aux détergents en milieu aqueux; **Il résiste** à l'action temporaire des carburants, des huiles minérales, des graisses végétales et animales; **Il ne résiste pas** à l'action des acides organiques et minéraux et solutions basiques ainsi qu'aux solvants.

Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

Méthode d'application

Préparation de surface

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de graisse et dépoussiérées.

L'adhérence peut être améliorée en dégraissant les supports à

l'aide du Sika® Aktivator-205 ou en appliquant le primaire Sika® approprié. Voir le guide des préparations de surfaces Sika. Contacter le Service Technique de Sika Industry pour toute application spécifique.

Application

Cartouche : Percer la membrane de la cartouche.

Poche :

Placer la poche dans le tube du pistolet et inciser au niveau du clip. Couper la buse en fonction de la dimension du joint souhaité. Pour des résultats satisfaisants, le produit doit être appliqué à l'aide d'un pistolet pneumatique ou manuel ou un groupe de pompage. Le Sikaflex®-512 Caravan doit être appliqué à une température comprise entre +5°C et +35°C. La température optimum d'application étant : +15° C à +25°C.

Pour tout conseil sur le choix et la mise en place d'un système de pompage, contacter le Service Engineering de Sika Industry.

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N.

Tout autre agent de lissage devra être testé au préalable pour en évaluer la compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-512 Caravan non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Clean ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvants!

Mise en peinture

Le Sikaflex®-512 Caravan peut être peint avec la plupart des peintures. La peinture doit être validée par des tests, les meilleurs résultats sont obtenus si l'adhésif

polymérise d'abord, spécialement dans le cas des peintures laquées. La dureté et l'épaisseur du film de la peinture peuvent nuire à l'élasticité de l'adhésif, au mouvement du joint et générer des craquelures de la peinture.

Les peintures PVC, et les peintures séchant par oxydation (huile, ou alkyd) ne sont généralement pas compatibles avec le Sikaflex®-512 Caravan.

Les peintures bi composantes sont préférées

Documentation

La documentation suivante est disponible sur simple demande :

- Fiche de données sécurité
- Guide des préparations de surface Sika
- Guide des technologies Sika pour la réussite de vos assemblages par collage.

Conditionnement

Cartouche	300 ml
Poche	400+ 600 ml

Valeurs

Toutes les données techniques énoncées dans la présente notice produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

Important

Pour plus d'informations concernant la manipulation, le stockage et l'élimination de ce produit, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site : www.quickfds.fr

Note

Les informations contenues dans la présente notice et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika®, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales.

En pratique les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés.

Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non-conforme à nos renseignements. Les droits de propriétés détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de livraison en vigueur.

Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné qui leur sera remise sur demande.



Pour plus d'informations : www.industry.sika.fr / www.sika-industry.com

Sika France S.A
BU Industry
84 rue E. Vaillant
93350 LE BOURGET
Tel : 01.49.92.80.33
Fax : 01.49.92.80.97

Siège Social
101 rue de Tolbiac
75654 Paris Cedex 13

